

## QUIÉN SOMOS

Mecanitzats Ramon Nuri, SL empezó su actividad en 1976 a raíz del crecimiento del sector de la hidráulica. Con los años hemos crecido y acumulando experiencia en el sector metalúrgico. Gracias a este crecimiento la empresa se ha situado en otro espacio que al mismo tiempo permite su futura ampliación.

Actualmente la empresa ofrece sus servicios las 24 horas del día y ocupa un espacio de 1500 metros cuadrados.



## CONTROL DE CALIDAD

El Departamento de control de calidad dispone de todo tipo de calibres y de instrumentos para el seguimiento y control de los productos fabricados.

Instrumentos de control:

- Banco entre puntos.
- Tabla de granito.
- Calibres bloque patrón (homologados).
- Micrómetros de exteriores de 5 a 100 mm.
- Micrómetros de exteriores de 0 a 400 mm.
- Micrómetros de ranuras exteriores de 0 a 100 mm.
- Micrómetros de roscas exteriores de 0 a 150 mm.
- Columna vertical.
- Calibre tambor P-NP H7 de 6 a 50 mm (controlados).
- Las piezas complejas se verifican mediante una máquina tridimensional.



## SECTORES

Tenemos una amplia experiencia como proveedores dentro del sector industrial fabricando componentes mecanizados de precisión para gran variedad de sectores como el agrícola, valvulería, ferroviario, lavadoras industriales y maquinaria industrial, entre otros.



## TIPOS DE MATERIALES

ACEROS	ALUMINIOS	ACEROS INOXIDABLES	ALLOYS	BRONCES	NYLONS
A105N	...	316L	Monel	Bronce Aluminio	PVC
LF2		304	Inconel	etc.	Delrin
F-111		Dúplex	Titanio		POM
F-114		Súper Dúplex	etc.		etc.
etc.		etc.			

## MAQUINARIA

### TORNOS

- **BIGLIA B 650 YS** X-axis: 255 mm; Y-axis: 670 mm; Z-axis: 110 (+60/-50) mm
- **BIGLIA SMART TURN 1200** X-axis: 510 mm; Y-axis: 1350 mm; Z-axis: 210 (+120/-90) mm
- **MURATEC MW 120 G (automatic loading)** X-axis: 200 mm; Z-axis: 110 mm
- **MAZAK NEXUS 200** X-axis: 190 mm; Y-axis: 535 mm
- **CINCINNATI HAWK 150** X-axis: 250 mm; Z-axis: 500 mm
- **LEALDE CNC-7** X-axis: 400 mm; Y-axis: 800 mm
- **PINACHO 94-C/310 (large capacity)** X-axis: 450 mm; Z-axis: 2200 mm



### CENTROS DE MECANIZADO

- **MAZAK VTC-300C II** X-axis: 1710 mm; Y-axis: 760 mm; Z-axis: 700 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 1250C** X-axis: 1250 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm



- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm

#### RECTIFICADORAS CNC

- **GER CU-1000 CNC**
- **GER SC 60/40** X-axis: 600 mm; Y-axis: 400 mm; Z-axis: 200 mm
- **SUNNEN inside polisher**



#### ENTALLAS

- **MECO**
- **JARBE 1200**

#### OTRAS

- **MITUTOYO B710** X-axis:1700; Y-axis:800; Z-axis:700

#### PROCESOS DE PRODUCCIÓN

##### Trabajo de mecanizados internos:

Torneados en CNC.

Torneados en CNC 3 ejes y motorizados.

Centro de torneado CNC 5 ejes.

Fresados en CNC 3 ejes.

Fresados en CNC 4 ejes.

Rectificados en CNC. Interiores y exteriores.

Rectificados de superficies planas.

Bruñidos interiores.

Entallados.

Roscas laminadas.

Sierras de cinta.

Soldadura.

- Aceros.

- Aluminios.

- Inoxidables.

Pulidos.

Chorro de arena.

Maquina desengrasadora.

Transportes.

Control de calidad mediante verificación tridimensional.

##### Trabajos subcontratados:

Tratamientos químicos.

Tratamientos térmicos.





Anodizados.  
Niquelados.  
Níquel Químico.  
Cromados.  
Pintados.  
Pavonados.  
Cincados.

### EJEMPLOS DE PIEZAS

