

QUI SOMMES NOUS

Mecanitzats Ramon Nuri, SL a commencé son activité en 1976 à la suite du développement du secteur hydraulique. Anné après anné l'entreprise a crû et elle a acquis beaucoup d'expérience dans le secteur métallurgique. C'est pourquoi l'entreprise a dû se situer dans un plus grand espace qui permettra, en même temps, son agrandissement.

Actuellement, l'entreprise offre ses services les 24 heures du jour et elle occupe un espace de 1500 m2.



CONTRÔLE QUALITÉ

Le Département de contrôle de qualité dispose de toute sorte de calibres et d'instruments pour le suivi et le contrôle des matériaux fabriqués.

Instruments de contrôle:

- Banc de réglage.
- Table de granit.
- Calibres bloc étalon (homologués).
- Micromètres extérieurs de 5 à 100 mm.
- Micromètres extérieurs de 0 à 400 mm.
- Micromètres pour rainures extérieurs de 0 à 100 mm.
- Micromètres pour filets extérieurs de 0 à 150 mm.
- Colonne de mesure verticale.
- Calibre tambour P-NP H7 de 6 à 50 mm (controlés).
- Les pièces complexes se vérifient à travers une machine tridimensionnelle.



SECTEURS

Nous avons une vaste expérience dans le secteur industriel en fabriquant composants de précision usinés pour une grande variété d'industries tels que l'agriculture, les vannes, le ferroviaire, le lavage industriel et de machines industrielles, entre autres.



TYPES DE MATÉRIAUX

ACIERS	ALUMINUMS	ACIERS INOXYDABLES	ALLOYS	BRONZES	NYLONS
A105N	...	316L	Monel	Bronze Aluminum	PVC
LF2		304	Inconel	etc.	Delrin
F-111		Duplex	Titanium		POM
F-114		Super Dúplex	etc.		etc.
etc.		etc.			

MACHINERIE

CNC TOURS

- **BIGLIA B 650 YS** X-axis: 255 mm; Y-axis: 670 mm; Z-axis: 110 (+60/-50) mm
- **BIGLIA SMART TURN 1200** X-axis: 510 mm; Y-axis: 1350 mm; Z-axis: 210 (+120/-90) mm
- **MURATEC MW 120 G (automatic loading)** X-axis: 200 mm; Z-axis: 110 mm
- **MAZAK NEXUS 200** X-axis: 190 mm; Y-axis: 535 mm
- **CINCINNATI HAWK 150** X-axis: 250 mm; Z-axis: 500 mm
- **LEALDE CNC-7** X-axis: 400 mm; Y-axis: 800 mm
- **PINACHO 94-C/310 (large capacity)** X-axis: 450 mm; Z-axis: 2200 mm



CENTRES D'USINAGE

- **MAZAK VTC-300C II** X-axis: 1710 mm; Y-axis: 760 mm; Z-axis: 700 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 1250C** X-axis: 1250 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm



- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm

RECTIFICATIONS CNC

- **GER CU-1000 CNC**
- **GER SC 60/40** X-axis: 600 mm; Y-axis: 400 mm; Z-axis: 200 mm
- **SUNNEN inside polisher**



STRIÉS

- **MECO**
- **JARBE 1200**

AUTRES

- **MITUTOYO B710** X-axis:1700; Y-axis:800; Z-axis:700

PROCESSUS DE PRODUCTION

Processus d'usinage internes:

Tournages CNC.

Tournages CNC 3 axes et motorisés.

Centre de tournage CNC 5 axes.

Fraisages CNC 3 axes.

Fraisages CNC 4 axes.

Rectifications CNC. Intérieurs et extérieurs.

Rectifications de surfaces planes.

Brunissages intérieurs.

Entaillages.

Filets laminés.

Scies à ruban.

Soudages.

- Aciers.

- Aluminums.

- Aciers Inoxydables.

Polissahe.

Sablage.

Machine de dégraissage.

Transports.

Contrôle de qualité moyennant vérification tridimensionnelle.

Activités externalisées:

Traitements chimiques.

Traitements thermiques.

Anodisation.



Nickel chimique
Nickelages.
Chromages.
Peintures.
Bleissages.
Zingages.

EXEMPLES DES COMPOSANTS

