

QUIÉN SOMOS

Mecanitzats Ramon Nuri, SL empezó su actividad en 1976 a raíz del crecimiento del sector de la hidráulica. Con los años hemos crecido y acumulando experiencia en el sector metalúrgico. Gracias a este crecimiento la empresa se ha situado en otro espacio que al mismo tiempo permite su futura ampliación.

Actualmente la empresa ofrece sus servicios las 24 horas del día y ocupa un espacio de 1500 metros cuadrados.



CONTROL DE CALIDAD

El Departamento de control de calidad dispone de todo tipo de calibres y de instrumentos para el seguimiento y control de los productos fabricados.

Instrumentos de control:

- Banco entre puntos.
- Tabla de granito.
- Calibres bloque patrón (homologados).
- Micrómetros de exteriores de 5 a 100 mm.
- Micrómetros de exteriores de 0 a 400 mm.
- Micrómetros de ranuras exteriores de 0 a 100 mm.
- Micrómetros de roscas exteriores de 0 a 150 mm.
- Columna vertical.
- Calibre tambor P-NP H7 de 6 a 50 mm (controlados).
- Las piezas complejas se verifican mediante una máquina tridimensional.



SECTORES

Tenemos una amplia experiencia como proveedores dentro del sector industrial fabricando componentes mecanizados de precisión para gran variedad de sectores como el agrícola, valvulería, ferroviario, lavadoras industriales y maquinaria industrial, entre otros.



TIPOS DE MATERIALES

ACEROS	ALUMINIOS	ACEROS INOXIDABLES	ALLOYS	BRONCES	NYLONS
A105N	...	316L	Monel	Bronce Aluminio	PVC
LF2		304	Inconel	etc.	Delrin
F-111		Dúplex	Titanio		POM
F-114		Súper Dúplex	etc.		etc.
etc.		etc.			

MAQUINARIA

TORNOS

- **BIGLIA B 650 YS** X-axis: 255 mm; Y-axis: 670 mm; Z-axis: 110 (+60/-50) mm
- **BIGLIA SMART TURN 1200** X-axis: 510 mm; Y-axis: 1350 mm; Z-axis: 210 (+120/-90) mm
- **MURATEC MW 120 G (automatic loading)** X-axis: 200 mm; Z-axis: 110 mm
- **MAZAK NEXUS 200** X-axis: 190 mm; Y-axis: 535 mm
- **CINCINNATI HAWK 150** X-axis: 250 mm; Z-axis: 500 mm
- **LEALDE CNC-7** X-axis: 400 mm; Y-axis: 800 mm
- **PINACHO 94-C/310 (large capacity)** X-axis: 450 mm; Z-axis: 2200 mm



CENTROS DE MECANIZADO

- **MAZAK VTC-300C II** X-axis: 1710 mm; Y-axis: 760 mm; Z-axis: 700 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 1250C** X-axis: 1250 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm



- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm

RECTIFICADORAS CNC

- **GER CU-1000 CNC**
- **GER SC 60/40** X-axis: 600 mm; Y-axis: 400 mm; Z-axis: 200 mm
- **SUNNEN inside polisher**



ENTALLAS

- **MECO**
- **JARBE 1200**

OTRAS

- **MITUTOYO B710** X-axis:1700; Y-axis:800; Z-axis:700

PROCESOS DE PRODUCCIÓN

Trabajo de mecanizados internos:

Torneados en CNC.

Torneados en CNC 3 ejes y motorizados.

Centro de torneado CNC 5 ejes.

Fresados en CNC 3 ejes.

Fresados en CNC 4 ejes.

Rectificados en CNC. Interiores y exteriores.

Rectificados de superficies planas.

Bruñidos interiores.

Entallados.

Roscas laminadas.

Sierras de cinta.

Soldadura.

- Aceros.

- Aluminios.

- Inoxidables.

Pulidos.

Chorro de arena.

Maquina desengrasadora.

Transportes.

Control de calidad mediante verificación tridimensional.

Trabajos subcontratados:

Tratamientos químicos.

Tratamientos térmicos.



Anodizados.
Niquelados.
Níquel Químico.
Cromados.
Pintados.
Pavonados.
Cincados.

EJEMPLOS DE PIEZAS

