

QUI SOM

Mecanitzats Ramon Nuri S.L. va començar l'activitat l'any 1976 arrel del creixement del sector de la hidràulica. Any rere any l'empresa va anar creixent i agafant experiència amb el sector metal·lúrgic. Per aquest motiu, l'empresa va tenir que ubicar-se en un altre espai que, a la vegada, permetés la seva futura ampliació.

Actualment l'empresa consta de 1500 metres quadrats donant un servei les 24h del dia



CONTROL DE QUALITAT

El Departament de control de qualitat disposa de tot tipus de calibres i d'instruments pel seguiment i control dels productes fabricats.

Instruments de control:

- Banc entre punts.
- Taula de granit.
- Calibres bloc patró (homologades).
- Micròmetres d'interiors de 5 a 100mm.
- Micròmetres d'exterior de 0 a 400mm.
- Micròmetres de regates exterior de 0 a 100mm.
- Micròmetres de rosques exterior de 0 a 150mm.
- Columna vertical.
- Calibre tambor P-NP H7 de 6 a 50mm. (controlats).
- Les peces complexes es verifiquen amb màquina tridimensional.



SECTORS

Tenim una ampla experiència com a proveïdors dins del sector industrial fabricant components mecanitzats de precisió per a gran varietat de sectors com l'agrícola, valvuleria, ferroviari, rentadoras industrials i maquinaria industrial, entre d'altres.



TIPUS DE MATERIALS

ACERS	ALUMINIS	ACERS INOXIDABLES	ALLOYS	BRONCES	NYLONS
A105N	...	316L	Monel	Bronce Alumini	PVC
LF2		304	Inconel	etc.	Delrin
F-111		Dúplex	Titani		POM
F-114		Súper Dúplex	etc.		etc.
etc.		etc.			

MAQUINARIA

TORNS

- **BIGLIA B 650 YS** X-axis: 255 mm; Y-axis: 670 mm; Z-axis: 110 (+60/-50) mm
- **BIGLIA SMART TURN 1200** X-axis: 510 mm; Y-axis: 1350 mm; Z-axis: 210 (+120/-90) mm
- **MURATEC MW 120 G (automatic loading)** X-axis: 200 mm; Z-axis: 110 mm
- **MAZAK NEXUS 200** X-axis: 190 mm; Y-axis: 535 mm
- **CINCINNATI HAWK 150** X-axis: 250 mm; Z-axis: 500 mm
- **LEALDE CNC-7** X-axis: 400 mm; Y-axis: 800 mm
- **PINACHO 94-C/310 (large capacity)** X-axis: 450 mm; Z-axis: 2200 mm



CENTRES DE MECANITZAT

- **MAZAK VTC-300C II** X-axis: 1710 mm; Y-axis: 760 mm; Z-axis: 700 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 1250C** X-axis: 1250 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm



- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm; A-axis: 360 mm
- **CINCINNATI MILACRON 750** X-axis: 750 mm; Y-axis: 500 mm; Z-axis: 600 mm

RECTIFICADORES CNC

- **GER CU-1000 CNC**
- **GER SC 60/40** X-axis: 600 mm; Y-axis: 400 mm; Z-axis: 200 mm
- **SUNNEN inside polisher**



ENTALLES

- **MECO**
- **JARBE 1200**

ALTRES

- **MITUTOYO B710** X-axis:1700; Y-axis:800; Z-axis:700

PROCESSOS DE PRODUCCIÓ

Treballs de mecanitzats interns:

Tornejats CNC

Tornejats CNC 3 eixos i motoritzada

Centre de tornejat CNC 5 eixos

Fresats CNC 3 eixos

Fresats CNC 4 eixos

Rectificats CNC. Interiors i exteriors

Rectificats de superfícies planes

Brunyits interiors

Entallats

Rosques laminades

Serres cinta

Soldadura

- Acers.
- Aluminis.
- Inoxidables.

Polits.

Sorrejats d'aigua.

Màquina desengrassadora.

Transports.

Control de qualitat mitjançant verificació tridimensional.

Treballs subcontractats:

Tractaments químics.

Tractaments tèrmics.

Anoditzats.
Niquelats.
Níquel Químic.
Cromats.
Pintats.
Pavonats.
Cincats.

EXEMPLES DE PEÇES

